



Presseinformation

Werkzeuge mit spiegelglatten Oberflächen: HAM bietet neues Polierverfahren

HAM setzt mit der MMP TECHNOLOGY (Micro Machining Process, by BINC INDUSTRIES Swiss) auf ein neues Verfahren: Durch die selektive Bearbeitung der Mikrorauheit lassen sich Schneidkanten und Oberflächen von Vollhartmetall (VHM)-Werkzeugen hochpräzise herstellen und endbehandeln. Die so behandelten Schneidwerkzeuge weisen deutlich bessere Oberflächen auf als herkömmlich polierte Werkzeuge. HAM hat sich für dieses Verfahren das europaweite Exklusivrecht für wesentliche Teile des Portfolios gesichert.

Schwendi-Hörenhausen, 18.09.2017 – Mit der MMP TECHNOLOGY kann im Vergleich zur klassischen Politur die Rauheit der Oberflächen bedeutend besser kontrolliert werden. Spiegelglatte Oberflächen lassen sich reproduzierbar herstellen und der Anwender behält die Kosten immer sicher im Blick. Die Mikro-Behandlung läuft nach einem mechanisch-physikalisch-katalytischen Spezialverfahren ab. Die Anlage erzeugt eine hochenergetische Bewegung, aggregierte Partikel werden in Relativbewegung gebracht. Deren Oberfläche weist genau die Mikroschneidenfolge auf, die der Topologie der Rauheit entspricht, welche auf dem Werkzeug entfernt werden soll.

Die Fähigkeit, die gewünschte Rauheit frei einzustellen, verbessert die spezifischen Oberflächeneigenschaften der Werkzeuge erheblich. Die geringere Reibung führt zu einer optimalen Spanabfuhr, reduzierten Schnittkräften und weniger Wärme an Werkzeug und Werkstück. Dünnbeschichtungen lassen sich leichter aufbringen und haften besser. Die MMP-Behandlung von PVD-Beschichtungen erhöht die Schnittqualität durch weniger Reibung. Kanten können im μm -Bereich kontrolliert verrundet werden. MMP TECHNOLOGY behandelte Werkzeuge bieten eine längere Lebensdauer. Die Anwender können erhöhte Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten fahren. Mit diesem Verfahren lassen sich darüber hinaus die Oberflächen der Werkzeuge reproduzierbar und homogen herstellen.

HAM poliert mit der MMP TECHNOLOGY VHM-Werkzeuge, VHM-Werkzeuge mit CVD- oder PVD Beschichtung, PKD-bestückte Werkzeuge mit Grundkörper aus Hartmetall, Standard- und Sonderwerkzeuge in den Bereichen Fräsen, Bohren und Reiben. Bearbeitet werden Haupt- und Nebenschneiden, Spanräume und Führungsfasen. HAM hat die MMP TECHNOLOGY an einer Vielzahl verschiedener Varianten getestet. „Dieses Verfahren funktioniert absolut zuverlässig. Die behandelten Werkzeuge arbeiten einwandfrei, sind



Presseinformation

besonders reibungsarm und verhindern Materialverschleiß“, erklärt HAM-Geschäftsführer Günter Eberle. So wurde beispielsweise bei einem Bohrer HAM NIRODRILL mit einer Oberflächenbeschaffenheit von $R_z = 0,528 \mu\text{m}$ vor der Behandlung nach dem Polieren durch die MMP TECHNOLOGY mühelos der sehr gute R_z -Wert von $0,214 \mu\text{m}$ erreicht. „Auch die Oberflächenqualität der bearbeiteten Werkstücke ist sehr gut“, fasst Eberle zusammen.

Bei der Bearbeitung von Edelstahl erzielten mit der MMP TECHNOLOGY behandelte Werkzeuge bessere Oberflächen und weniger Reibung als bisher. Auch in der Aluminiumbearbeitung haben Schneidwerkzeuge mit Oberflächen-Präzisionsbearbeitung überzeugt. Trotz höheren Vorschubs haben sich keinerlei Aufbauschneiden gebildet.

Die Sicherung der europaweiten Exklusivrechte war für HAM auch ein strategisch wichtiger Schritt. „Wir haben das Potenzial dieses Verfahrens erkannt und uns die Rechte gesichert“, sagt Günter Eberle. Er schließt nicht aus, die MMP TECHNOLOGY künftig auch als externe Dienstleistung anzubieten.

Meta-Title: HAM bietet neues Polierverfahren.

Meta-Description: HAM bietet mit der MMP TECHNOLOGY ein neues Polierverfahren für Vollhartmetall-Werkzeuge.

Keywords: HAM, Vollhartmetallwerkzeuge, MMP TECHNOLOGY, Polieren, Oberflächen, Schneidkanten, Veredelung

3.730 Zeichen inkl. Leerzeichen

Pressekontakt:
HAM Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH
Günter Eberle
Stegwiesen 2
88477 Schwendi-Hörenhausen
Tel. +49 (0)7347 / 61-0
guenter.eberle@ham-tools.com
www.ham-tools.com

Agentur:
a1kommunikation Schweizer GmbH
Dr. Matthias Schweizer
Oberdorfstraße 31A
70794 Filderstadt
Tel. +49 711 9454161 0
info@a1kommunikation.de
www.a1kommunikation.de

Presseinformation

Bildunterschriften:



Bild 1: HAM Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH setzt mit MMP TECHNOLOGY ein neues Polierverfahren ein.



Bild 2: Mit MMP TECHNOLOGY behandelte Werkzeuge weisen deutlich bessere Oberflächen auf als herkömmlich polierte.

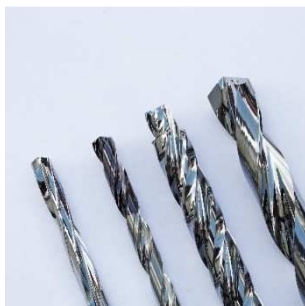


Bild 3: HAM hat das Verfahren an einer Vielzahl verschiedener Werkzeugvarianten getestet und sich von der Effizienz überzeugt.

Pressekontakt:
HAM Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH
Günter Eberle
Stegwiesen 2
88477 Schwendi-Hörsenhausen
Tel. +49 (0)7347 / 61-0
guenter.eberle@ham-tools.com
www.ham-tools.com

Agentur:
a1kommunikation Schweizer GmbH
Dr. Matthias Schweizer
Oberdorfstraße 31A
70794 Filderstadt
Tel. +49 711 9454161 0
info@a1kommunikation.de
www.a1kommunikation.de



Presseinformation

(Bitte beachten Sie bei Veröffentlichung den korrekten Abdruck der Bilder.)

Bilder: HAM Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH

Kontaktdaten zur Veröffentlichung:

HAM Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH
Stegwiesen 2
88477 Schwendi-Hörenhausen
Tel.: +49 (0) 7347 / 61-0
info@ham-tools.com
www.ham-tools.com

Pressekontakt:
HAM Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH
Günter Eberle
Stegwiesen 2
88477 Schwendi-Hörenhausen
Tel. +49 (0)7347 / 61-0
guenter.eberle@ham-tools.com
www.ham-tools.com

Agentur:
a1kommunikation Schweizer GmbH
Dr. Matthias Schweizer
Oberdorfstraße 31A
70794 Filderstadt
Tel. +49 711 9454161 0
info@a1kommunikation.de
www.a1kommunikation.de